附件十一：衝剪機械自動檢查紀錄表(ESH-P-18-11)

**國立清華大學衝剪機械自動檢查表（每年）**

2023.1.16修訂

NO：ESH-P-18-11

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 場所名稱： | | | | 檢查日期 | | 年　 　月　 　 日 | | |
| **分類** | **項次** | **檢 查 部 份** | **檢 查 基 準** | | **檢查方法** | | **檢查結果** | **改善措施** |
| 機  械  部  份 | 1 | 床架及各軸承 | 無塵埃及屑粒積存之現象 | |  | |  |  |
| 2 | 床面工作固定盤 | 操縱自如無滑齒之情形 | |  | |  |  |
| 3 | 離合器及腳踏操作桿 | 操作靈敏動作正常 | |  | |  |  |
| 4 | 飛輪及軸承 | 運動良好無操音及震動之情形 | |  | |  |  |
| 5 | 切刀座上下滑道 | 滑道無阻滯操作良好 | |  | |  |  |
| 6 | 操縱刀架升降軸承 | 潤滑情況良好運轉無操音 | |  | |  |  |
| 7 | 刀口 | 周圍無擦紋及銳利磨損之現象 | |  | |  |  |
| 8 | 各齒輪組 | 潤滑良好無操音滑齒之現象 | |  | |  |  |
| 9 | 潤滑油孔及油路 | 滑油暢通無賭塞之情形 | |  | |  |  |
| 10 | 各部固定螺栓 | 無鬆動或短缺 | |  | |  |  |
| 電  氣  部  份 | 1 | 驅動馬達 | 啟動時無震動異音過熱漏電等 | |  | |  |  |
| 2 | 馬達底座螺栓 | 螺栓齊全且無鬆動情形 | |  | |  |  |
| 3 | 電氣開關及插座 | 接觸良好且無漏電情形 | |  | |  |  |
| 4 | 各電路及接頭 | 線路無破損接頭固定緊密 | |  | |  |  |
| 5 | 控制盤或操作箱 | 保險絲及清潔情況良好 | |  | |  |  |
| 6 | 接地裝置 | 裝接情況極為正常 | |  | |  |  |
| 7 | 各種儀表 | 指針搖擺動作正確 | |  | |  |  |
| 註：1.依「職業安全衛生管理辦法」第26條辦理。  2.本表每年實施一次，檢查結果：合格：✓；不合格：X。  3.本表保存期限3年。 | | | | | | | | |

檢查人員： 單位主管：