附件六：小型壓力容器自動檢查紀錄表(ESH-P-18-06)

**國立清華大學小型壓力容器自動檢查紀錄表（每年）**

單位名稱: 場所名稱： 2023.1.16修訂

檢查年月日: 年 月 日 NO：ESH-P-18-06

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 項次 | 檢查項目 | 檢查內容 | | 檢查結果 |
| 一 | 本體 | 1.本體有無顯著生鏽損傷變形、腐蝕、裂損 | |  |
| 2.電源線、接地線外觀正常，有無損傷腐蝕 | |  |
| 3.蓋板及固定組件有無損傷變形、腐蝕、鬆脫 | |  |
| 4.墊圈、螺栓有無鬆動、脫落明顯損傷或磨耗缺損或減少。 | |  |
| 5.鍋蓋(門)關上是否正常、緊密、無洩漏 | |  |
| 二 | 安全裝置 | 1.壓力表之指示刻度是否正確、清晰、有明確標示 | |  |
| 2.溫度計指示刻度是否正確、清晰、有明確標示 | |  |
| 3.安全閥是否在規定之壓力吹洩、有無洩漏(安全閥有無顯著損傷、腐蝕、破裂、洩漏) | |  |
| 4.滅菌溫度設定、及時間設定，是否正確 | |  |
| 三 | 其他 | 1.是否有安全作業標準 | |  |
| 2.操作人員是否有完成相關教育訓練(檢附簽到證明) | |  |
| 檢查人員簽名 | | | |  |
| 實驗室負責人(有異常狀況須回報時) | | | |  |
| 評估結果改善措施： | | | 檢討改善措施之合宜性：  核決主管： □合宜 □不合宜 | |
| 1.依據「職業安全衛生管理辦法」第36條辦理。  2.檢查週期：操作人員每年檢查。  3.檢查結果“正常”打(Ｖ)，“異常”的打(×)，無此項目打(／)；異常時，請立即報修，並送實驗室負責人簽章。  4.本表單留存系所辦公室或原位已供備查，資料存查三年。 | | | | |